

Etikettierung in Echtzeit

1. Lange Lebensdauer

Die Führungsstangen sind kugelgelagert und somit verschleißarm.

2. Variable Produkthöhen

Mit dem Hubzylinder kann auf verschiedene Höhen etikettiert werden. Er ist in verschiedenen Hublängen lieferbar.

3. Einfache Justage

Mit vier Schrauben wird der Druckstempel zur Spendeante eingestellt. Die Ablaufsteuerung wird während des Testbetriebs am Bedienfeld optimiert.

4. Vorspendetaste

Testet den Etikettiervorgang. Bei erster Betätigung wird das Etikett gedruckt und vom Applikator übernommen. Bei erneuter Bedienung wird der Etikettiervorgang ausgeführt.

5. Druckluftwartungseinheit

Die Montage erfolgt am Drucker, am Rahmen oder Stativ. Die Microfilter verhindern die Verschmutzung, der Druckminderer garantiert die Etikettierqualität.

6. Hohe Prozesssicherheit

Die Stütz- und Ansaugluft sowie die Hubgeschwindigkeit sind einstellbar. Für empfindliche Produkte und Verpackungen kann die Anpresskraft auf weniger als 1 kg vermindert werden. Somit besteht auch keine Verletzungsgefahr. Um Verschmutzungen in den Ansaugkanälen zu verhindern, werden diese nach jedem Etikettiervorgang freigeblasen.

7. Echtzeit-Etikettierung

Es können Etiketten mit einer Höhe von 25 - 200 mm und einer Breite von 25 -176 mm etikettiert werden.

8. Schnelle Montage

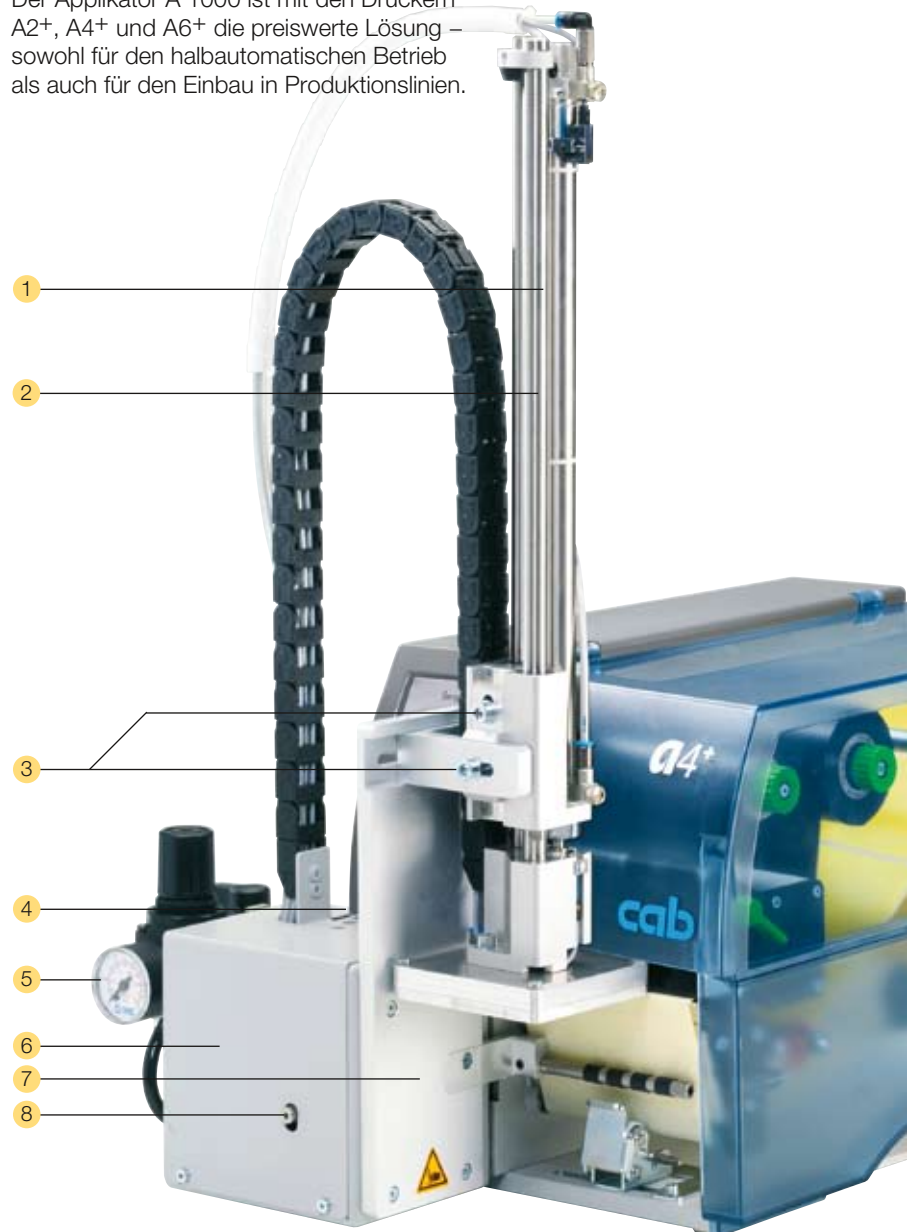
Wie alle Peripheriegeräte wird auch der Applikator mit zwei Zapfen am Drucker aufgesteckt und mit einer Schraube befestigt.

Digitale I/O-Schnittstelle

Von einer übergeordneten Stelle (z.B. SPS) wird der Etikettiervorgang gestartet und unterbrochen. Gleichzeitig werden Status und Fehlermeldungen ausgegeben.

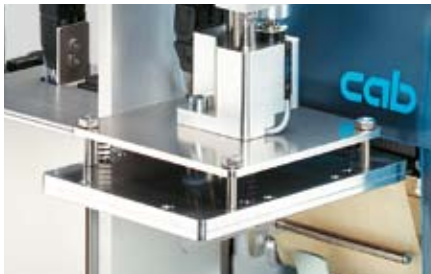


Der Applikator A 1000 ist mit den Druckern A2+, A4+ und A6+ die preiswerte Lösung – sowohl für den halbautomatischen Betrieb als auch für den Einbau in Produktionslinien.



Etikettenübergabe	Stempeln	Anrollen	Blasen
Etikettenbreite mm	25 - 176	25 - 176	25 - 176
Etikettenhöhe mm	25 - 200	80 - 200	25 - 100
Zylinderhub mm		220 / 300	
Stempelhub unterhalb dem Gerät mm		70 / 150	
Druckluft bar		4 - 8	
Produktoberfläche		eben	
Produkthöhe variabel	■	■	-
fest	-	-	■
Produkt in Ruhe	■	-	■
in Bewegung	-	■	■

Druckstempel



Das Produkt ist während der Etikettierung in Ruhe. Bei den Universaldruckstempeln werden die mit einer Folie abgedeckten Ansaugöffnungen entsprechend der Etikettengröße aufgestochen. Die Druckstempel werden in den Außenabmessungen den Etikettengrößen angepasst.

Blasstempel



Für druckempfindliche Produkte kann das Etikett aufgeblasen werden. Die Etikettierung erfolgt wahlweise bei ruhendem oder bewegtem Produkt. Der Blasstempel fährt auf eine fest eingestellte Höhe. Das Produkt befindet sich im Abstand von 10 mm darunter.

Anrollstempel



Beim Anrollstempel wird das Etikett während des Drucks bis unter die Rolle vorgeschoben. Der Stempel fährt auf das Produkt. Während des Transports wird das Etikett dann angerollt.

Drucker auf Untergestell



Untergestell



Das Untergestell kann in Breite und Höhe nach den Bedürfnissen angefertigt werden. Das Etikettiersystem wird in zwei Aufnahmezapfen fixiert. Die Lage kann auf der Querschiene eingestellt werden.

Stativ für flexible Druckermontage



Es ermöglicht den schnellen, flexiblen Druckereinsatz an jeder Produktionslinie. Die Etikettierposition ist mit wenigen Handgriffen in Höhe und Breite auf das Produkt einstellbar. Vier Lenkrollen am Fahrgestell sorgen für Mobilität. Am Einsatzort wird das Stativ mit Stellfüßen ausgerichtet.

Der Drucker selbst wird auf eine 10 mm starke Grundplatte aufgesetzt und mit einer Klammer gesichert.

Stativ



Stativ	
Gesamthöhe mm	1600
Etikettierhöhe bis mm	1400
Ausladung bis Mitte Etikett mm	230 - 500
Fahrgestell	
Breite x Tiefe x Höhe mm	600 x 860 x 140